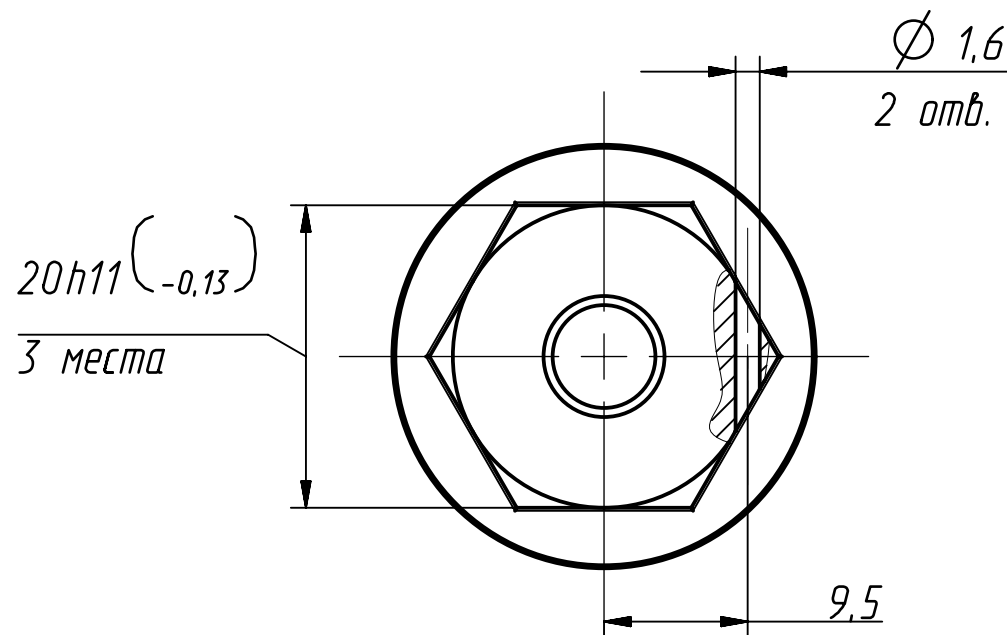
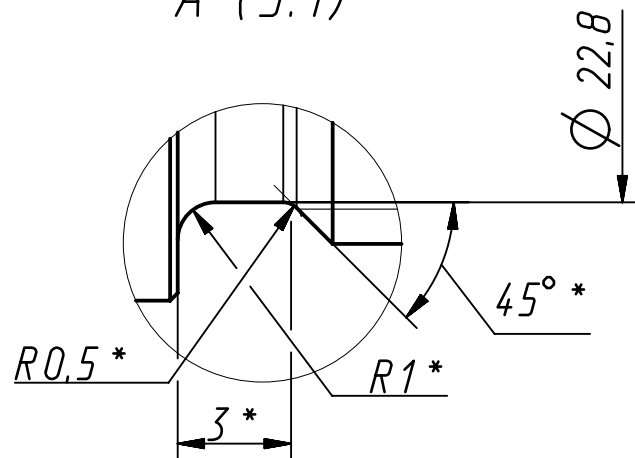
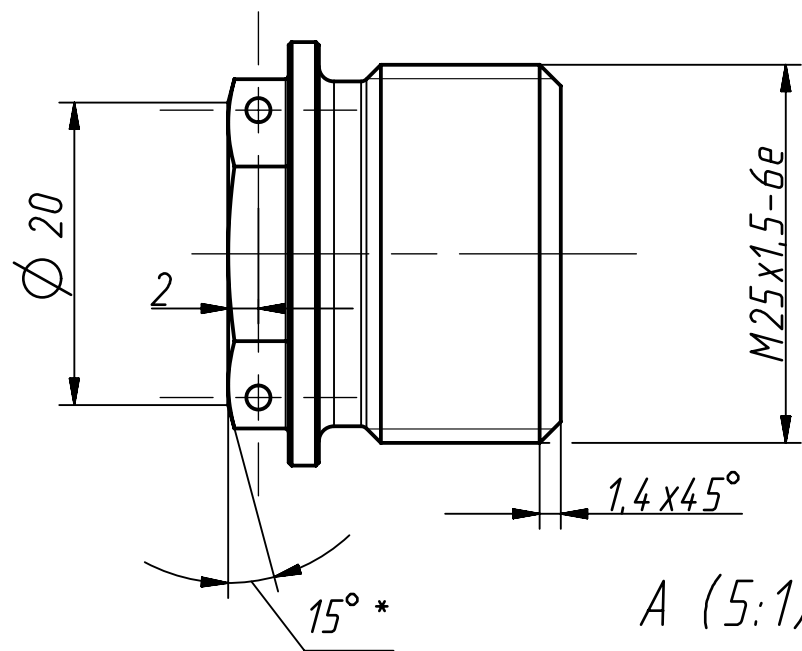
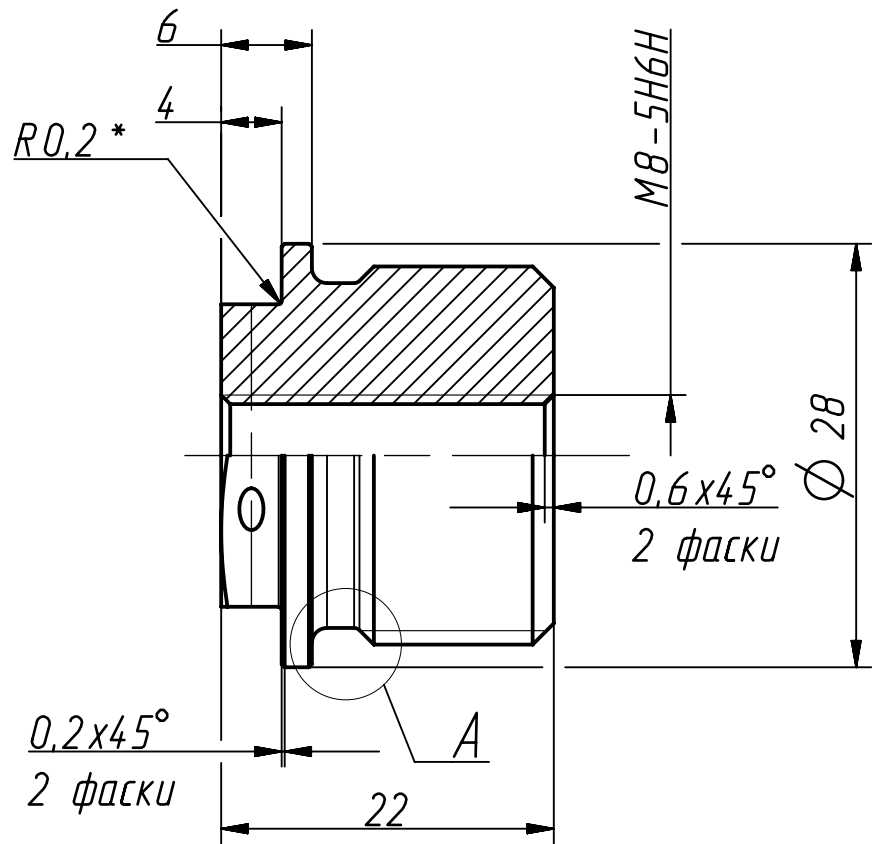


Перб. примен.	Э МС21.МПС.510.030.000
Спраб. №	
Подпись и дата	
Инд. № дудл.	
Взам. инд. №	
Подпись и дата	
Инд. № подл.	

400'0Σ0'015'JΠW'12JW Ε

√Ra 3,2 (✓)



- 1 35,5...42,5 HRC. Группа контроля 3 по ОСТ 1 00021-78.
2 * Размер обеспечивается инструментом.
3 Неуказанные предельные отклонения, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
4 Проточки выхода резьбы выполнять в соответствии с ОСТ 1 00010-81.
5 Контроль магнитопорошковый - по РТМ 1.2А.020-2011.
6 Покрытие: Хим. Лас.
7 Маркировать Ч, клеймить К на бирке.

					Э МС21.МПС.510.030.004					
					Футорка такелажная	Лит.			Масса	Масштаб
									0,071	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Лист			Листов 1	
Разраб.	Сапрыкин									
Проб.										
Т. контр.										
Н. контр.					Круг $\frac{B1-35 \ 2590-2006}{07X16H6 \ TУ \ 14-1-205-72}$					
Утв.										